

Ytförberedelse

Lämplig ytförberedelse krävs för att ARC S3 ska få rätt långtidsegenskaper. De exakta kraven för ytförberedelsen beror på hur krävande tillämpningen är, önskad livslängd och underlagets skick.

Alla vassa kanter och svetsfogar måste slipas plana eller till en radie på 3 mm (0,125 inch) före blästringen. Optimal förberedelse innebär att ytan rengörs så att den är helt fri från föroreningar och ruggas upp till en vinkelprofil på mellan 75–125 µm (3–5 mil). Det sker normalt genom att man först rengör och avfettar ytan och sedan blästrar den till samma renhetsgrad som *vitmetall (Sa 3/SP5) eller nära vitmetall (Sa 2.5/SP10)*, varefter alla rester från blästringen avlägsnas.

Blandning

Blandning och applicering underlättas om materialtemperaturen ligger mellan 21 °C och 32 °C (70 °F – 90 °F). Varje sats innehåller två färdigdoserade komponenter med rätt proportioner för produktens blandningsförhållande. Om mängderna måste ändras ska komponenterna delas upp enligt följande blandningsförhållande:

Blandningsförh.	Efter vikt	Efter volym
A : B	6,6 : 1	4 : 1

Innan ARC S3 blandas måste del A och del B röras om så att sedimenterade komponenter fördelas jämnt. Om blandningen utförs för hand bör del B och del A blandas och röras om tills produkten får enhetlig färg och strimfri konsistens. Använd en mixer med variabel hastighet och ett mixerblad som inte släpper igenom luft, t.ex. ett "Jiffy"-blad, om produkten ska maskinblandas. Blanda inte mer av produkten än vad som kan appliceras under den angivna appliceringstiden.

Bearbetningstid – Minuter

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	95 °F (35 °C)	Tabellen visar den praktiska appliceringstiden för ARC S3, angiven från blandningens början.
5 liter	50 min.	40 min.	30 min.	20 min.	
16 liter	30 min.	25 min.	20 min.	14 min.	

Applicering

ARC S3 kan appliceras med högtrycksspruta, pensel eller luddfri roller med kort lugg, t.ex. av mohair. Följande villkor måste vara uppfyllda när ARC S3 appliceras: Skiktjocklek per skikt: från 250 µm (10 mil) till 375 µm (15 mil). ARC S3 appliceras normalt med minst två skikt i olika färger. Appliceras vid en temperatur mellan 10 °C (50 °F) och 38 °C (100 °F). ARC S3 kan appliceras med flerkomponentsystem för högtryckssprutning utan spädning med lösningsmedel. Se ARC Technical Bulletin 006 för anvisningar om utrustningen. Om du använder en patron på 940 ml ska du förvärma patronen till 50 °C (120 °F) innan du sätter in patronen i SULZER MIXPAC®-pistolen. Justera finfördelningen och inmatningsluften på ett sådant sätt att du uppnår önskat sprejmönster.

Applicera ett första skikt med en tjocklek på 75–125 µm (3–5 mil) om spruta används. Öka sedan skiktjockleken i flera pass så att det första skiktet får rekommenderad tjocklek. Applicering vertikalt eller på undersidor minskar skiktjockleken. Ytterligare skikt kan krävas som kompensation för detta.

Täckförmåga

Tjocklek	Förpackningsstorlek	Täckförmåga
375 µm (15 mil)	940 ml	2,50 m ² (27,0 ft ²)
375 µm (15 mil)	5 liter	13,33 m ² (143,52 ft ²)
375 µm (15 mil)	16 liter	42,67 m ² (459,26 ft ²)

Härdningsschema

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	90 °F (35 °C)	OBS: Ytan kan snabbt förberedas för full belastning genom snabbhärdning. Snabbhärdning sker genom att först låta materialet bli klubbritt och sedan värma det till 70 °C (158 °F) i 6 timmar.
Klibbfri	10 tim.	7 tim.	4 tim.	3 tim.	
Övermålning öppen	20 tim.	14 tim.	8 tim.	6 tim.	
Övermålning slut	30 tim.	25 tim.	16 tim.	14 tim.	
Mekanisk härdning	72 tim.	48 tim.	36 tim.	20 tim.	
Härdning, nedsänkt	96 tim.	72 tim.	48 tim.	30 tim.	
Full kemisk belastning	240 tim.	210 tim.	168 tim.	120 tim.	

Rengöring

Använd lösningsmedel som finns tillgängliga i fackhandeln (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon) och rengör verktygen omedelbart efter användningen. Om materialet hinner härda måste det slipas bort.

Säkerhet

Läs produktens säkerhetsdatablad eller eventuella säkerhetsföreskrifter som gäller på platsen innan produkten används. Följ eventuella bestämmelser för arbete i slutna utrymmen som finns på platsen.

Hållbarhet (i öppnad behållare): 2 år vid förvaring mellan 10 °C (10 °F) och 32 °C (90 °F)

MIXPAC® är ett registrerat varumärke som tillhör Sulzer Mixpac